# Presseinformation 10.09.2024

Flexibles 4-Backen-Ausgleichsfutter

**ROTA-ML flex 2+2: jetzt noch flacher, leichter und besser**

**Das 4-Backen-Handspannfutter ROTA-ML flex 2+2 von SCHUNK hat ein umfassendes Facelift erhalten. Das Resultat: Es ist jetzt flacher, leichter – und noch flexibler! Auf der AMB, der internationalen Ausstellung für Metallbearbeitung 2024 in Stuttgart, stellt SCHUNK die überarbeitete Ausführung erstmals vor.**

Mit dem zentrisch ausgleichenden ROTA-ML flex 2+2 hat SCHUNK schon seit 2020 ein wartungsarmes Handspannfutter im Portfolio, mit dem sich nahezu alle Werkstückgeometrien – ob rund, kubisch oder geometrisch unförmig – auf Fräs-Drehzentren präzise und effizient spannen lassen. Sein patentiertes Antriebskonzept verfügt über einen besonders großen Ausgleichshub mit 12 mm je Backe. Mit der Überarbeitung verbesserte SCHUNK das Handspannfutter jetzt noch einmal signifikant.

**Bis zu 40 Prozent leichter**

Mit einem konstruktiven Facelift ab der Baugröße mit 500 Millimeter Durchmesser reduzierte der Spanntechnikexperte die Futterhöhe um bis zu 30 Prozent. Damit sinkt auch das Futtergewicht um bis zu 40 Prozent. Die geringere Masse ermöglicht nicht nur höhere Tischdrehzahlen, sondern auch die prozesssichere Bearbeitung noch größerer und schwererer Werkstücke. Dies erhöht die Vielfalt der Einsatzmöglichkeiten mit nur einem Futter und steigert die Effizienz in Bearbeitungsprozessen.

Für ein Mehr an Flexibilität sorgt auch die überarbeitete Grundplatte des Spannfutters. Die Futter können so schnell und einfach auf nahezu jeden Maschinentisch aufgebaut werden.

**Wartungsarm dank Abdichtungskonzept**

Geblieben sind die speziellen Dichtungen an den Führungsbahnen. Sie verhindern, dass Fett ausgespült wird und die Spannkraft schleichend verloren geht. Dies gewährleistet eine präzise Funktion des Futters, selbst bei geringen Spannkräften. Ein patentiertes Abdichtungskonzept schützt die Antriebskinematik vor Staub und Spänen und sorgt somit für mehr Prozesssicherheit und längere Wartungsintervalle. Darüber hinaus signalisiert ein Anzeigestift an jeder Backe den optimalen Spannbereich für die sichere Werkstückspannung.

SCHUNK bietet das flexible Handspannfutter in acht Baugrößen von Durchmesser 260 bis 1200 mm an.

**schunk.com**

**Bildunterschriften:**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Das 4-Backen-Ausgleichsfutter ROTA-ML flex 2+2 ist gegenüber der Vorgängerversion um bis zu 40 Prozent leichter, dafür aber umso stärker.  Bild: SCHUNK |
| *ROTA-ML flex 2+2 Produktbild.jpg* | |
|  | Die flache Bauweise des ROTA-ML flex 2+2 ermöglicht die prozesssichere Bearbeitung größerer und schwererer Werkstücke.  Bild: SCHUNK |
| *ROTA-ML flex 2+2 Grafik.jpg* | |

**Kontakt:**

**H.-D. SCHUNK GmbH & Co. Spanntechnik KG**

**Markus Michelberger**

**Head of Sales Clamping Technology**

Lothringer Str. 23

D-88512 Mengen

Tel. +49-7572-7614-1034

markus.michelberger@de.schunk.com

schunk.com

**Kathrin Müller**

**Corporate Communications**

**Global Marketing**

Tel. +49-7133-103-2327

kathrin.mueller@de.schunk.com

schunk.com

Belegexemplar:

Bitte senden Sie im Falle einer Veröffentlichung ein Belegexemplar an folgende Adresse:

**SCHUNK SE & Co. KG**

**Spanntechnik | Greiftechnik | Automatisierungstechnik**

Astrid Häberle

Bahnhofstr. 106 – 134

D-74348 Lauffen/Neckar

astrid.haeberle@de.schunk.com